



PLASTIC ENGINEERING
SOLUTIONS LIMITED

PES Ltd. Machine Specifications

Make	Clamp Force (T)	Tie Bar Gap Horizontal (mm)	Platen H x W (mm)	Min Tool Height (mm)	Max Tool Height (mm)	Screw Diameter (mm)	Swept Volume cm ³	Max Shot in PS (g)
Boy	22	254	220 x 400	200	400	18	20	18
Boy	22	254	220 x 400	200	400	28	49	45
Arburg	35	270	404 x 404	200	500	25	49	45
Arburg	35	270	404 x 404	200	500	30	71	65
Arburg	35	270	404 x 404	200	500	25	49	45
Negri Bossi	40	285	420 x 420	100	300	28	92	84
Arburg	50	320	570 x 570	250	500	35	111	101
Arburg	50	320	570 x 570	250	500	30	85	77
Arburg	50	320	570 x 570	250	500	30	85	77
Boy	55	360	600 x 580	200	650	38	136	124
Arburg	80	420	570 x 570	250	500	35	144	131
Negri Bossi	85	400	600 x 575	150	450	35	170	155
Negri Bossi	100	480	770 x 730	n/a	n/a	35	178	162
Arburg	150	470	728 x 728	250	650	50	353	321
Arburg	150	470	728 x 728	250	650	50	388	353
Negri Bossi	160	510	740 x 780	170	550	45	360	328
Negri Bossi	160	510	740 x 780	170	550	45	360	328
Engel	180	Tie-bar-less	880 x 830	300	n/a	55	523	476
Negri Bossi	180	530	770 x 690	170	550	45	374	340
Negri Bossi	210	570	870 x 710	200	630	52	480	437
Negri Bossi	210	570	710 x 870	200	630	52	480	437
Negri Bossi	250	570	710 x 870	200	630	52	500	455
Negri Bossi	270	630	940 x 890	280	700	60	850	774
Negri Bossi	330	660	920 x 980	220	730	60	933	849
Engel	350	Tie-bar-less	1,320 x 1,100	450	1,000	55	523	476